

CARY

SWISS

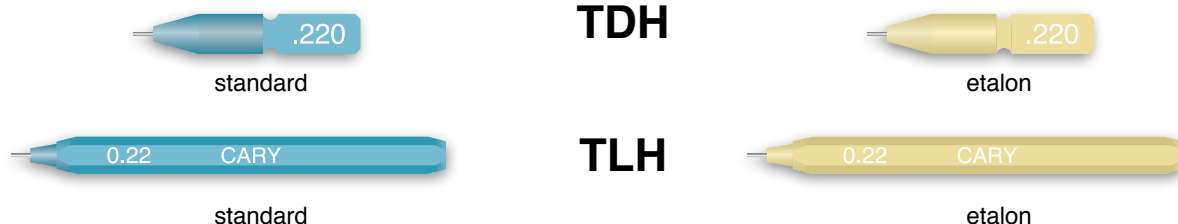
- přesné měření od průměru 0,05 mm ■
- nastavný normál pro měřicí přístroje ■
- výjimečná přesnost ■
- výjimečný design ■



STANDARD
 $\pm 0,4 \mu\text{m}$

ETALON
 $\pm 0,15 \mu\text{m}$

CARY jednostranné válečkové měrky s rukojetí



TDH - válečkové měrky skládající se z měřicího trnu zasazeného do 9 mm dlouhé hliníkové rukojeti navržené pro práci s pinzetou. Jedná se o nejlepší řešení pro měření extrémně malých otvorů.

TLH - jsou identické s TDH s výjimkou rukojeti dlouhé 30 mm. Měrky jsou tak vhodné pro práci bez pinzety.

Jmenovitý průměr	Délka měřicí části	Přesnost (standard / etalon)	Cena	
			TDH	TLH
0,050 až 0,080 mm	0,8 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,15 \mu\text{m}$	ceny na poptání prodej@somex.cz	
0,081 až 0,150 mm	0,8 / 1,0 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,15 \mu\text{m}$		
0,151 až 0,200 mm	1,2 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,15 \mu\text{m}$		
0,201 až 0,250 mm	1,4 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,15 \mu\text{m}$		
0,251 až 0,309 mm	1,6 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,15 \mu\text{m}$		



TXH - válečkové měrky jsou vybaveny hliníkovou rukojetí délky 35 až 50 mm v relaci k jmenovitému průměru.

Jmenovitý průměr	Délka měřicí části	Přesnost (standard / etalon)	Cena - TXH
0,300 až 0,500 mm	3 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	ceny na poptání prodej@somex.cz
0,501 až 1,000 mm	4 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	
1,001 až 1,509 mm	5 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	
1,510 až 2,000 mm	6 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	
2,001 až 2,500 mm	7 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	
2,501 až 3,000 mm	8 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	
3,001 až 3,509 mm	9 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	
3,510 až 4,000 mm	10 mm	$\pm 0,5 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	
4,001 až 5,000 mm	11 mm	$\pm 0,5 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	
5,001 až 10,000 mm	12 mm	$\pm 0,5 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	

CARY oboustranné válečkové měrky s rukojetí



standard

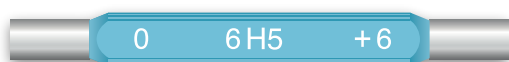
TTLH



etalon

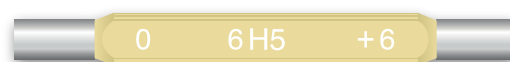
TTLH - oboustranné provedení typu TLH

Jmenovitý průměr	Délka měřicí části	Přesnost (standard / etalon)	Cena - TTLH
0,050 až 0,080 mm	0,8 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,15 \mu\text{m}$	ceny na poptání prodej@somex.cz
0,081 až 0,150 mm	0,8 / 1,0 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,15 \mu\text{m}$	
0,151 až 0,200 mm	1,2 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,15 \mu\text{m}$	
0,201 až 0,250 mm	1,4 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,15 \mu\text{m}$	
0,251 až 0,309 mm	1,6 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,15 \mu\text{m}$	



standard

TXXH



etalon

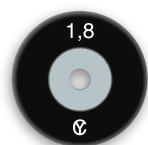
TXXH - oboustranné provedení typu TXH

Jmenovitý průměr	Délka měřicí části	Přesnost (standard / etalon)	Cena - TXXH
0,300 až 0,500 mm	3 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	ceny na poptání prodej@somex.cz
0,501 až 1,000 mm	4 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	
1,001 až 1,509 mm	5 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	
1,510 až 2,000 mm	6 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	
2,001 až 2,500 mm	7 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	
2,501 až 3,000 mm	8 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	
3,001 až 3,509 mm	9 mm	$\pm 0,4 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	
3,510 až 4,000 mm	10 mm	$\pm 0,5 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	
4,001 až 5,000 mm	11 mm	$\pm 0,5 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	
5,001 až 10,000 mm	12 mm	$\pm 0,5 \mu\text{m} / \pm 0,25 \mu\text{m}$	

Válečkové měrky **CARY** jsou broušeny z oceli s excelentním, jemně lapovaným povrchem. V rozsahu 0,3 až 6 mm jsou dostupné z tvrdokovu - označení **TCH** pro jednostranné a **TTCH** pro oboustranné provedení. Měrky jsou dodávány s definicí průměru v rozlišení 0,002 mm nebo 0,001 mm (vliv na cenu měrky). Přesnost "etalon" nebo "standard" má vliv na cenu. Prodloužené provedení na poptání. Sady a prázdné krabičky na poptání. Kalibrace na poptání.

CARY mezní kroužky

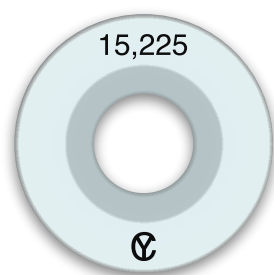
Přesné mezní kroužky CARY jsou zasazeny do lehké, barevně rozlišené hliníkové obruby usnadňující manipulaci a současně chránící vlastní přesný kroužek. Kroužky jsou vhodné pro kontrolu a měření hřídelí, os, a jiných rotačních dílů. Kontrola pomocí kroužků umožňuje měřit vnější průměr válcových dílů především v případech, kdy není zaručena jejich perfektní kruhovitost.



BCH - tvrdokov / **BAH** - ocel



Jmenovitý průměr	Tloušťka měřicí části	Přesnost	Cena	
			BCH	BAH
0,050 až 0,150 mm	0,5 mm	± 0,6 μm		
0,151 až 0,500 mm	0,5 mm (0,35 mm BAH)	± 0,6 μm		
0,501 až 0,750 mm	0,5 mm	± 0,6 μm	cený na poptání prodej@somex.cz	
0,751 až 1,250 mm	0,75 mm	± 0,6 μm		
1,251 až 1,500 mm	0,9 mm	± 0,6 μm		
1,501 až 2,500 mm	1,5 mm	± 0,6 μm		
2,501 až 4,000 mm	2,4 mm	± 0,6 μm		
4,001 až 5,000 mm	3 mm	± 0,75 μm		



BOM - ocel nebo tvrdokov

Jmenovitý průměr	Tloušťka měřicí části	Přesnost	Cena - BOM
5,001 až 10,000 mm	- - -	± 1,25 μm	cený na poptání prodej@somex.cz
10,001 až 15,000 mm	- - -	± 1,50 μm	
15,001 až 20,000 mm	- - -	± 1,50 μm	
20,001 až 25,000 mm	- - -	± 2,00 μm	
25,001 až 30,000 mm	- - -	± 2,00 μm	

Větší průměry kroužků na poptání. Mezní pár kroužků CARY zasazený do jednotné destičky na poptání. Sady a prázdné krabičky na poptání. Kalibrace na poptání.